

Zielona Góra, 18.09.2018 r.

### ZAPYTANIE OFERTOWE nr RPLB/IS-11/III/2018

W ramach realizacji przez LfC Sp. z o.o. Regionalnego Programu Operacyjnego - Lubuskie 2020 zapraszamy do złożenia oferty na:

**Tabela 1**

L.p.	Przedmiot zapytania	Ilość
1.	<p><b>Sprawdzian zgrzewania</b></p> <p>Wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przeznaczony do rutynowej wizualnej kontroli poprawności działania zgrzewarek rotacyjnych (rolkowych), sprawdzenia cech jakościowych zgrzewów i krytycznych parametrów procesu zgrzewania (temperatura, siła nacisku rolki, czas przesuwu).</li> <li>- Dla opakowań do <u>sterylizacji parowej</u>. Parametry pakowania: Temperatura: 125 [°C], Nacisk rolki: 102 [N], Czas: 3,3 [s];</li> <li>- Dedykowany do Zgrzewarki rotacyjnej typ HAWO hm 850DC;</li> </ul>	<b>2000 szt.</b>
2.	<p><b>Sprawdzian zgrzewania</b></p> <p>Wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przeznaczony do rutynowej wizualnej kontroli poprawności działania zgrzewarek rotacyjnych (rolkowych), sprawdzenia cech jakościowych zgrzewów i krytycznych parametrów procesu zgrzewania (temperatura, siła nacisku rolki, czas przesuwu).</li> <li>- Dla opakowań do <u>sterylizacji radiacyjnej</u>, dla opakowań typu Tyvek. Parametry pakowania: Temperatura: 180 [°C], Nacisk rolki: 102 [N], Czas: 3,3 [s]</li> <li>- Dedykowany do Zgrzewarki rotacyjnej typ HAWO hm 850DC;</li> </ul>	<b>2000 szt.</b>
3.	<p><b>Test STF do badania skuteczności mycia i dezynfekcji,</b></p> <p>Wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-substancja testowa zgodna z normą EN ISO 15883 lub równoważną</li> <li>-pochodne białek oraz lipidów w substancji testowej .</li> <li>- substancja wskaźnikowa symulująca różne rodzaje zanieczyszczeń organicznych;</li> <li>-brak pochodnych krwi w substancji testowej;</li> <li>- substancja wskaźnikowa jest naniesiona warstwowo;</li> <li>- możliwość jednoczesnej kontroli mycia z czterech różnych kierunków</li> </ul>	<b>1 opakowanie po 25 sztuk lub równoważne</b>
4.	<p><b>Test skuteczności sterylizacji Bowie – Dick 134 °C / 3,5 min.</b></p>	<b>30 szt.</b>

	<p>Wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zgodny z normą EN 11140-4 lub równoważną</li> <li>- Gotowy do użytku pakiet testowy</li> <li>- Wynik przedstawiany jest za pośrednictwem zmiany koloru</li> <li>- Neutralny zapach</li> <li>- Wskaźniki wolne od metali ciężkich</li> <li>- Nieodwracalna zmiana koloru</li> </ul>	
5.	<p><b>Torebki foliowo – papierowe do sterylizacji radiacyjnej;</b></p> <p>Wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wykonane z Tyvek i folii przezroczystej do sterylizacji radiacyjnej;</li> <li>- Rozmiar 75x200mm</li> <li>- Materiał Tyvek wykonany z włókna polietylenowego typ: 1073B lub równoważny; <ul style="list-style-type: none"> <li>• gramatura: 75g/m<sup>2</sup>;</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie MD7,6 kN/m;</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie CD 8,2 kN/m</li> </ul> </li> <li>- Folia PE/PET typ: 1250 lub równoważna; <ul style="list-style-type: none"> <li>• gramatura: 65g/ m<sup>2</sup>;</li> <li>• grubość 65 µm;</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie: 250 mN;</li> </ul> </li> <li>- kolor torebki biały;</li> <li>- Zgrzane górne rogi torebek zapobiegające gromadzeniu się kurzu;</li> <li>- Bezpyłowe otwieranie torebki;</li> <li>- Temperatura zgrzewania 120°C;</li> <li>- Produkt musi spełniać wymagania normy PN-EN 868-5, PN EN ISO 11140-1 lub równoważne;</li> </ul>	8 000 szt.
6.	<p><b>Torebki foliowo – papierowe do sterylizacji radiacyjnej;</b></p> <p>Wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wykonane z Tyvek i folii przezroczystej do sterylizacji radiacyjnej;</li> </ul>	8 000 szt.



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rozmiar 100x270mm</li> <li>- Materiał Tyvek wykonany z włókna polietylenowego typ: 1073B lub równoważny; <ul style="list-style-type: none"> <li>• gramatura: 75g/m<sup>2</sup>;</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie MD7,6 kN/m;</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie CD 8,2 kN/m</li> </ul> </li> <li>- Folia PE/PET typ: 1250 lub równoważna; <ul style="list-style-type: none"> <li>• gramatura: 65g/ m<sup>2</sup>;</li> <li>• grubość 65 μm;</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie: 250 mN;</li> </ul> </li> <li>- kolor torebki biały;</li> <li>- Zgrzane górne rogi torebek zapobiegające gromadzeniu się kurzu;</li> <li>- Bezpyłowe otwieranie torebki;</li> <li>- Temperatura zgrzewania 120°C;</li> <li>- Produkt musi spełniać wymagania normy PN-EN 868-5, PN EN ISO 11140-1 lub równoważne;</li> </ul>	
7.	<p><b>Wskaźnik chemiczny przeprowadzenia sterylizacji radiacyjnej:</b></p> <p>Wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kl. 1 procesu sterylizacji radiacyjnej Gamma lub E-Beam,</li> <li>- dawka promieniowania jonizującego ≥ 10 kGy.</li> <li>- nalepki w formie okrągłych punktów ø12,7 mm;</li> <li>- wyraźna zmiana koloru (na czerwono) pod wpływem procesu sterylizacji;</li> </ul>	<p><b>2 opakowania (2x5000 sztuk) lub równoważne</b></p>

Uwagi:

- a) termin oczekiwania na ofertę: 25.09.2018 r.;
- b) **Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych**
- c) Przedmiot zamówienia musi zawierać wszelkie dodatkowe koszty w tym dostawę;
- d) minimalny okres ważności oferty: 1 miesiąc;
- e) Dopuszcza się potwierdzenie spełnienia norm równoważnych. Wykonawca jest zobowiązany do wykazania, że norma równoważna odpowiada normom, do których odwołuje się Zamawiający.
- f) dane do faktury VAT:
  - LfC Sp. z o.o.,
  - 929-011-26-10
  - ul. Kożuchowska 41,
  - 65-364 Zielona Góra,



g) warunki dostawy DDP:

LfC Sp. z o.o.,  
ul. Składowa 5B  
66-016 Czerwieńsk

h) kryterium wyboru oferty:

- zgodność ze specyfikacją zapytania - kryterium dopuszczające,
- najniższa cena - 100%;

Do oceny każdej pozycji zapytania/oferty pod względem kryterium ceny zostanie zastosowany wzór:

$$K1 = C_n / C_b * 100$$

Oznaczenia:

C<sub>n</sub> – najniższa cena;

C<sub>b</sub> - cena złożonej oferty;

- i) Oferent składając ofertę oświadcza, że nie istnieją powiązania osobowe/kapitałowe z Zamawiającym;
- j) Zakup realizowany jest w ramach **Regionalnego Programu Operacyjnego – Lubuskie 2020**.